

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Солодков С.А.
2017г.

УТВЕРЖДАЮ
Технический директор
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Афанасьев А.А.
2017г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 136

Капитальный ремонт установки по проивз т/угл Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №9.
Изоляция циклонов СКЦН Ø1200 и СКЦН Ø3600.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнил тель	Материал	Ед. изм	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		Демонтаж покрытия из стали оцинкованной на крышах циклонов Ø3600, на открытой площадке, на высоте 12,0м в монтажном поясе	м ²	22	подрядчик			
2		Демонтаж покрытия из матов минераловатных на крышах циклонов Ø3600, на открытой площадке, на высоте 12,0м в монтажном поясе	м ²	22	подрядчик			
3		Монтаж изоляции матами минераловатными крыши циклонов Ø3600, на открытой площадке, на высоте 12,0м в монтажном поясе	м ³	1,76	подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм	м ³	1,76
4		Монтаж изоляции крыши циклонов Ø3600 из стали оцинкованной, на открытой площадке, на высоте 12,0м в монтажном поясе	м ²	22	подрядчик	Лист оцинкованный δ=0,55мм Саморез 4,2x14	тн шт	0.118 267
5		Демонтаж покрытия из стали оцинкованной на конусах циклонов Ø3600 на открытой площадке,	м ²	18	подрядчик			
6		Демонтаж покрытия из матов минераловатных на конусах циклонов Ø3600 на открытой площадке,	м ²	18	подрядчик			
7		Монтаж изоляции матами минераловатными конусов циклонов Ø3600 на открытой площадке,	м ³	1,44	подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	1,44 1,7
8		Монтаж изоляции конусов циклонов Ø3600 из стали оцинкованной на открытой площадке,	м ²	18	подрядчик	Лист оцинкованный δ=0,55мм Саморез 4,2x14	тн шт	0.097 218
9		Демонтаж изоляции циклона Ø1200мм в количестве 2-х шт из матов минераловатных на открытой площадке, на высоте 15,0м в монтажном поясе.	м ²	23,8	подрядчик			

Капитальный ремонт установки по пролазу туалета Тех поток №9, инв. №00004995 цеха №9.

Изоляция циклонов СКЦН Ø1200 и СКЦН Ø3600.

№	Описание работ	Единица измерения	Количество	Подрядчик	Материалы	Единица измерения	Количество
10	Демонтаж изоляции с циклонов Ø1200 в количестве 2-х шт из стали оцинкованной на открытой площадке, на высоте 15,0м в монтажном поясе	м ²	23,8	подрядчик			
11	Монтаж изоляции циклона Ø 1200 в количестве 1-го шт из матов минераловатных на открытой площадке, на высоте 15,0м в монтажном поясе	м ³	0,952	подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,952 1,14
12	Монтаж изоляции циклона Ø 1200 в количестве 1-го шт из стали оцинкованной на открытой площадке, на высоте 15,0м в монтажном поясе	м ²	11,9	подрядчик	Лист оцинкованный δ= 0,55мм Саморез 4,2x14	тн шт	0,064 145
13	При производстве работ, указанных в данной ведомости объемов работ используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П.

«23» 10 2017г.

Зам. начальника ОГМ

 Дупанов В.И.

«28» 10 2017г.

Согласовано:
 Главный механик – начальник ОГМ
 Волгоградского филиала
 ООО «ОмсктехУглерод»
 С.А.Солодков

Утверждено:
 Технический директор
 Волгоградского филиала
 ООО «ОмсктехУглерод»
 А.А.Афанасьев

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 237

Капитальный ремонт установки по провоз т/угл Тех поток №9, инв. №00004995 цеха №9. Изоляция трубопровода прямого газотранспорта.

№ п/п	Наимен дефект	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Испол нител	Материал	Ед. изм.	Кол.
1	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø426мм L=30 м из стали оцинкованной, на открытой площадке, высота 8,0м	м ²	55,23	Резерв			9
2	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø426мм L=30 м из матов минераловатных, на открытой площадке, высота 8,0м	м ²	47,6	-			
3		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø426мм L=30 м из стали оцинкованной, на открытой площадке, высота 8,0м	м ²	55,23	-	Лист оцинкованный 6-0,55мм	тн	0,296
4		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø426мм L=30 м из матов минераловатных, на открытой площадке, высота 8,0м	м ³	3,81	-	Маты минераловатные 6=80мм	кг/шт	0,94/670
5	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø426мм L=8 м из стали оцинкованной, на открытой площадке, высота 3,0м	м ²	14,7	-			3,81
6	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø426мм L=8 м из матов минераловатных, на открытой площадке, высота 3,0м	м ²	12,7	-			4,58
7		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø426мм L=8 м из стали оцинкованной, на открытой площадке, высота 3,0м	м ²	14,7	-	Лист оцинкованный 6-0,55мм	тн	0,08
8		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø426мм L=8 м из матов минераловатных, на открытой площадке, высота 3,0м	м ³	1,02	-	Маты минераловатные 6=80мм	кг/шт	0,25/178
9	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø426мм L=94 м из стали оцинкованной, на открытой площадке, высота 6,0м	м ²	173	-	Проволока вязальная	кг	1,22

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв. №00004995 цеха №9.

Дефектная ведомость № 237

Изоляция трубопровода прямого газотранспорта.

10	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø426мм L=94 м из матов минераловатных, на открытой площадке, высота 6,0м	М ²	149	веревка				
11		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø426мм L=94 м из стали оцинкованной, на открытой площадке, высота 6,0м	М ²	173	—	Лист оцинкованный 6-0,55мм Саморез	ТН кг/шт	0,93 2,94/2100	
12		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø426мм L=94 м из матов минераловатных, на открытой площадке, высота 6,0м	М ³	12,0	—	Маты минераловатные 6=80мм Проволока вязальная	М ³ кг	12,0 11,3	
13	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф450мм L=100 м из стали оцинкованной, на открытой площадке,	М ²	191,64	—				
14	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф450мм L=100 м из матов минераловатных, на открытой площадке,	М ²	166,50	—				
15		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф450мм L=100 м из стали оцинкованной, на открытой площадке,	М ²	191,64	—	Лист оцинкованный 6-0,55мм Саморез	ТН кг/шт	1,029 3,26/2327	
16		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф450мм L=100 м из матов минераловатных, на открытой площадке,	М ³	13,32	—	Маты минераловатные 6=80мм Проволока вязальная	М ³ кг	13,32 15,98	
17	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф450мм L=60 м из стали оцинкованной, внутри помещения	М ²	114,98	—				
18	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф450мм L=60 м из матов минераловатных, внутри помещения	М ²	99,90	—				
19		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф450мм L=60 м из стали оцинкованной, внутри помещения	М ²	114,98	—	Лист оцинкованный 6-0,55мм Саморез	ТН кг/шт	0,617 1,95/1396	
20		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф450мм L=60 м из матов минераловатных, внутри помещения	М ³	7,99	—	Маты минераловатные 6=80мм Проволока вязальная	М ³ кг	7,99 9,59	
21	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта Ø426мм (L=0,8 м), всего-2шт. из стали оцинкованной, на открытой площадке, высота 6,0м	М ²	2,94	—				
22	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта Ø426мм (L=0,8 м), всего-2шт. из матов минераловатных, на открытой площадке, высота 6,0м	М ²	2,54	—				

Капитальный ремонт установки по проивз т/угл Тех поток №9, инв. №00004995 цеха №9.
Изоляция трубопровода прямого газотранспорта.

Дефектная ведомость № 297

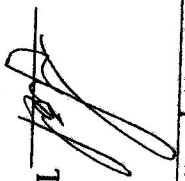
23	Монтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта Ø426 (L=0,8 м), всего-2шт. из стали оцинкованной, на открытой площадке, высота 6,0м	м ²	2,94	н	Лист оцинкованный 6-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,016 0,05/36
24	Монтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта Ø426мм (L=0,8 м), всего-2шт. из матов минераловатных, на открытой площадке, высота 6,0м	м ³	0,20	н	Маты минераловатные 6=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,20 0,24
25	Физ. износ Демонтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта Ø426мм (L=0,8 м), всего-4шт. из стали оцинкованной, на открытой площадке, высота 3,0м	м ²	5,89	н			
26	Физ. износ Демонтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта Ø426мм (L=0,8 м), всего-4шт. из матов минераловатных, на открытой площадке, высота 3,0м	м ²	5,08	н			
27	Монтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта (L=0,8 м), всего-4шт. из стали оцинкованной, на открытой площадке, высота 3,0м	м ²	5,89	н	Лист оцинкованный 6-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,026 0,08/59
28	Монтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта (L=0,8 м), всего-4шт. из матов минераловатных, на открытой площадке, высота 3,0м	м ³	0,41	н	Маты минераловатные 6=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,41 0,49
29	Физ. износ Демонтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта ф450мм (L=1,0 м), всего-9шт. из стали оцинкованной, на открытой площадке,	м ²	17,25	н			
30	Физ. износ Демонтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта ф450мм (L=1,0 м), всего-9шт. из матов минераловатных, на открытой площадке,	м ²	14,99	н			
31	Монтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта (L=1,0 м), всего-9шт. из стали оцинкованной, на открытой площадке,	м ²	17,25	н	Лист оцинкованный 6-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,093 0,29/210
32	Монтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта (L=1,0 м), всего-9шт. из матов минераловатных, на открытой площадке,	м ³	1,19	н	Маты минераловатные 6=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	1,19 1,43
33	Физ. износ Демонтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта ф450мм (L=1,0 м), всего-2шт. из стали оцинкованной, внутри помещения	м ²	3,83	н			
34	Физ. износ Демонтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта ф450мм (L=1,0 м), всего-2шт. из матов минераловатных, внутри помещения	м ²	3,33	н			

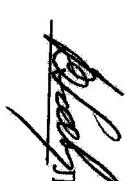
Капитальный ремонт установки по проивз т/угл Тех поток №9, инв. №00004995 цеха №9.
Дефектная ведомость № 237
Изоляция трубопровода прямого газотранспорта.

35	Монтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта ф450мм (L=1,0 м), всего-2шт. из стали оцинкованной, внутри помещения	м ²	3,83	подготовк	Лист оцинкованный 6-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,021 0,06/47	
36	Монтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта ф450мм (L=1,0 м), всего-2шт. из матов минераловатных, внутри помещения	м ³	0,27	✓	Маты минераловатные 6-80мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,27 0,32	
37	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 8,0 м	м ² верт. прос клин	60	✓				
38	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 6,0 м	м ² верт. прос клин	110	✓				
39	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 3,0 м	м ² верт. прос клин	21	✓				
40	Работы на высоте производились с применением монтажного пояса. При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.							

Начальник цеха №9

Зам. начальника ОГМ

 Типиковский «13» 10 2017г.

 Лучанов В.И. «13» 10 2017г.

Согласовано:
 Главный механик – начальник ОГМ
 Волгоградского филиала
 ООО «Омсктехуглерод»
 С.А.Солодков
 «23» 10 2017г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 238

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №9. Изоляция трубопровода обратного газотранспорта.

Утверждаю:
 Технический директор
 Волгоградского филиала
 ООО «Омсктехуглерод»
 А.А.Афанасьев
 «23» 10 2017г.

№ п/п	Наимен дефект.	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполни тель	Материал	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф450мм L=50 м из стали оцинкованной, на открытой площадке, высота 9,0м	м ²	95,82	—			
2	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф450мм L=50 м из матов минераловатных, на открытой площадке, высота 9,0м	м ²	83,25	—			
3		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф450мм L=50 м из стали оцинкованной, на открытой площадке, высота 9,0м	м ²	95,82	—	Лист оцинкованный 6-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,514 1,63/1164
4		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф450мм L=50 м из матов минераловатных, на открытой площадке, высота 9,0м	м ³	6,66	—	Маты минераловатные 6=80мм Проволока вязальная	м3 кг	6,66 7,99
5	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф325мм L=48 м из стали оцинкованной, на открытой площадке, высота 6,0м	м ²	73,14	—			
6	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф325мм L=48 м из матов минераловатных, на открытой площадке, высота 6,0м	м ²	61,07	—			
7		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф325мм L=48 м из стали оцинкованной, на открытой площадке, высота 6,0м	м ²	73,14	—	Лист оцинкованный 6-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,393 1,24/888
8		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф325мм L=48 м из матов минераловатных, на открытой площадке, высота 6,0м	м ³	4,86	—	Маты минераловатные 6=80мм Проволока вязальная	м3 кг	4,86 5,83

Капитальный ремонт установки по проказ т/угл. Тех поток №9, инв. №00004995 цеха №9.

Дефектная ведомость № 238
 Изоляция трубопровода обратного газотранспорта.

9	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта ф325мм (L=0,8 м), всего-6шт. из стали оцинкованной, на открытой площадке, высота 6,0м	м ²	7,31	Резерв				
10	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта ф325мм (L=0,8 м), всего-6шт. из матов минераловатных, на открытой площадке, высота 6,0м	м ²	6,11	—				
11		Монтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта ф325мм (L=0,8 м), всего-6шт. из стали оцинкованной, на открытой площадке, высота 6,0м	м ²	7,31	—	Лист оцинкованный 6-0,55мм Саморез		тн кг/шт	0,039 0,12/89
12		Монтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта ф325мм (L=0,8 м), всего-6шт. из матов минераловатных, на открытой площадке, высота 6,0м	м ³	0,49	—	Маты минераловатные 6=80мм Проволока вязальная		м3 кг	0,49 0,59
13	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта ф450мм (L=1,0 м), всего-4шт. из стали оцинкованной, на открытой площадке, высота 3,0м	м ²	7,67	—				
14	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта ф450мм (L=1,0 м), всего-4шт. из матов минераловатных, на открытой площадке, высота 3,0м	м ²	6,66	—				
15		Монтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта ф450мм (L=1,0 м), всего-4шт. из стали оцинкованной, на открытой площадке, высота 3,0м	м ²	7,67	—	Лист оцинкованный 6-0,55мм Саморез		тн кг/шт	0,041 0,13/93
16		Монтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта ф450мм (L=1,0 м), всего-4шт. из матов минераловатных, на открытой площадке, высота 3,0м	м3	0,53	—	Маты минераловатные 6=80мм Проволока вязальная		м3 кг	0,53 0,64
17		Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 9,0 м	м ² верт. проек ции	100	—				
18		Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 6,0 м	м ² верт. проек ции	106	—				



Капитальный ремонт установки по произв т/у/г/г Тех поток №9, инв. №000004995 цеха №9.
Дефектная ведомость № 238
Изоляция трубопровода обратного газотранспорта.

19	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляции работ высотой 3,0 м	м ² верт. проект цели	8	<i>Дефект</i>			
20	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Работы на высоте производились с применением монтажного пояса.

Начальник цеха №9

Зам. начальника ОГМ

 Тишковский В.П. «23» 10 2017г.
 Лупанов В.И. «23» 10 2017г.

Согласовано:

Главный механик – начальник ОТМ

Волгоградского филиала

ООО «Омсктехуглерод»

Солодков С.А.

«23» 10 2017г.

Утверждаю:

Технический директор

Волгоградского филиала

ООО «Омсктехуглерод»

Афанасьев А.А.

«23» 10 2017г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 239

Капитальный ремонт установки по прошив т/угл Тех поток №9, инв. №000004995 цеха №9.
Изоляция ФР-10000 в корпусе цеха (крыша и бункера в 2 слое минматов).

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физический износ	Разборка изоляции стен фильтра ФР-10000 из матов минераловатных на высоте 4,3 м в монтажном поясе	м ²	497	<i>Подписано</i>			
2	Физический износ	Разборка покрытия изоляции стен фильтра ФР-10000 стали оцинкованной на высоте 4,3м в монтажном поясе	м ²	497	—			
3		Изоляция стен фильтра ФР-10000 из матов минераловатных на высоте 4,3 м в монтажном поясе	м ³	39,76	—	Маты минераловатные $\delta=80$ мм Проволока вязальная	м ³ кг	39,76 47,7
4		Изоляция стен фильтра ФР-10000 сталью оцинкованной на высоте 4,3 м в монтажном поясе	м ²	497	—	Лист оцинкованный $\delta=0,55$ мм Саморез	тн кг/шт	2,67 8,45/6035
5		Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 4,3м, трубчатых для теплоизоляционных работ	м ²	270	—			

6		Демонтаж в повторное использование карт ячеек тепловой изоляции крыши фильтра ФР-10000, карта ячейки 1700X1400-84шт., Ст.3,6=3мм., вес 1 шт.-0,058тн	шт.	84	<i>Подпись</i>				
7		Монтаж (прихваточным сварным швом к м/конструкциям-ребрам жесткости крыши) карт ячеек тепловой изоляции крыши фильтра ФР-10000, карта ячейки 1700X1400-84шт., Ст.3,6=3мм., вес 1 шт.-0,058тн	шт.	84	—	Лист Ст.3 6=3мм. Электроды МР-3 ф3мм	тн	4,872	0,030
8	Физический износ	Разборка тепловой изоляции крыши фильтра ФР-10000 из матов минераловатных(2 слоя)	м ²	211,6	—				
9		Изоляция крыши фильтра ФР-10000 из матов минераловатных в два слоя	м ³	33,8	—	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	33,8	40,56
10	Физический износ	Разборка изоляции бункеров фильтра ФР-10000 (14 шт.) из стали оцинкованной на высоте 5,5 м в монтажном поясе	м ²	509	—				
11	Физический износ	Разборка изоляции бункеров фильтра ФР-10000 (14 шт.) из матов минераловатных в два слоя на высоте 5,5 м в монтажном поясе	м ²	481	—				
12		Изоляция конусов фильтра ФР-10000 (14 шт.) из матов минераловатных в два слоя на высоте 5,5 м в монтажном поясе	м ³	77	—	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	77	92,35
13		Изоляция конусов фильтра ФР-10000 (14 шт.) сталью оцинкованной на высоте 5,5 м в монтажном поясе	м ²	509	—	Лист оцинкованный δ=0,55мм Саморез	тн кг/шт	2,582	8,18/5841

Капитальный ремонт установок по пропану т/угл. Тех поток №9, инв. №00004995 цеха №9. Изоляция ФР-10000 в корпусе цеха (крыша и бункера в 2 слоя миниматов).

14		Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 5,5 м. трупчатых для теплоизоляционных работ	м ²	305	<i>Подписан</i>			
15	Физический износ	Разборка изоляции тройников (14 шт.) фильтра ФР-10000 из матов минераловатных	м ²	84	—			
16	Физический износ	Разборка изоляции тройников (14 шт.) фильтра ФР-10000 из стали оцинкованной	м ²	84	—			
17		Изоляция тройников (14 шт.) фильтра ФР-10000 из матов минераловатных	м ³	6,72	—	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	6,72 8,06
18		Изоляция тройников (14 шт.) фильтра ФР-10000 из стали оцинкованной	м ²	84	—	Лист оцинкованный δ=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,45 1,43/1020
19	Работы на высоте производятся с применением монтажного пояса. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика							

Начальник цеха №9

Зам. начальника ОГМ

В.П. Тишковский Тишковский В.П. «23» 10 2017г.

В.И. Дупанов Дупанов В.И. «23» 10 2017г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Солодков С.А.
2017г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.
2017г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 240

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв. №00004995 цеха №9.

Фильтр ФРИ (доулавливание), теплоизоляционные работы.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполни тель	Материал	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4					
1		Демонтаж изоляции корпуса фильтра (стены) из стали оцинкованной	м ²	74	Резервник			
2		Демонтаж изоляции корпуса фильтра (стены) из матов минераловатных	м ²	74	—			
3		Монтаж изоляции корпуса фильтра (стены) из стали оцинкованной	м ²	74	—	Лист оцинкованный 6-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,349 1,3/890
4		Монтаж изоляции корпуса фильтра (стены) из матов минераловатных	м ³	5,92	—	Маты минераловатные 6=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	5,92 7,1
5		Демонтаж изоляции бункера фильтра из стали оцинкованной, на высоте Н=6м, в монтажном поесе	м ²	65	—			
6		Демонтаж изоляции бункера фильтра из матов минераловатных в 2 слоя, на высоте Н=6м	м ²	65	—			
7		Монтаж изоляции бункера фильтра из стали оцинкованной, на высоте Н=6м, в монтажном поесе	м ²	65	—	Лист оцинкованный 6-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,349 1,1/790

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 240
 Капитальный ремонт установки по произв т/угл Т ех поток №9, инв. №00004995 цеха №9.

Фильтр ФРИ (доулавливание), теплоизоляционные работы.

8		Монтаж изоляции бункера фильтра из матов минераловатных, на высоте Н=6м, в монтажном поясе	м ³	5,2	<i>Резерв</i>	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	5,2 6,24
9	Физический износ	Демонтаж изоляции отводов ф273 фильтра из стали оцинкованной, L=0,5мп, всего-6шт	м ²	4,08	—			
10	Физический износ	Демонтаж изоляции отводов ф273 фильтра из матов минераловатных, L=0,5мп, всего-6шт	м ²	3,33	—			
11		Монтаж изоляции отводов ф273 фильтра из стали оцинкованной, L=0,5мп, всего-6шт	м ²	4,08	—	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,022 0,07/50
12		Монтаж изоляции отводов ф273 фильтра из матов минераловатных, L=0,5мп, всего-6шт	м ³	0,27	—	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,27 0,39
13	Физический износ	Демонтаж изоляции патрубков трубы ф273 фильтра из стали оцинкованной, L=1,0мп, всего-6шт	м ²	8,16	—			
14	Физический износ	Демонтаж изоляции патрубков трубы ф273 фильтра из матов минераловатных, L=1,0мп, всего-6шт	м ²	6,65	—			
15		Монтаж изоляции патрубков трубы ф273 фильтра из стали оцинкованной, L=1,0мп, всего-6шт	м ²	8,16	—	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,044 0,14/99
16		Монтаж изоляции патрубков трубы ф273 фильтра из матов минераловатных, L=1,0мп, всего-6шт	м ³	0,53	—	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,53 0,78
17	Физический износ	Демонтаж изоляции трубы ф530 фильтра из стали оцинкованной, L=14,5мп	м ²	31,43	—			

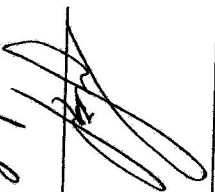
ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 210
 Капитальный ремонт установки по проиэв т/угл Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №9.
 Фильтр ФРИ(доулавливание), теплоизоляционные работы.

18	Физический износ	Демонтаж изоляции трубы ф530 фильтра из матов минераловатных, L=14,5мп	м ²	27,79	Подорожка				
19		Монтаж изоляции трубы ф530 фильтра из стали оцинкованной, L=14,5мп	м ²	31,43	—	Лист оцинкованный 6-0,55мм Саморез	тн	0,169	
20		Монтаж изоляции трубы ф530 фильтра из матов минераловатных, L=14,5мп	м ³	2,22	—	Маты минераловатные 6=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	2,22 3,02	
21	Физический износ	Демонтаж изоляции отводов ф530 фильтра из стали оцинкованной, L=0,7мп, всего-2шт	м ²	3,03	—				
22	Физический износ	Демонтаж изоляции отводов ф530 фильтра из матов минераловатных, L=0,7мп, всего-2шт	м ²	2,68	—				
23		Монтаж изоляции отводов ф530 фильтра из стали оцинкованной, L=0,7мп, всего-2шт	м ²	3,03	—	Лист оцинкованный 6-0,55мм Саморез	тн	0,016	
24		Монтаж изоляции отводов ф530 фильтра из матов минераловатных, L=0,7мп, всего-2шт	м ³	0,21	—	Маты минераловатные 6=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,21 0,29	
25	Физический износ	Демонтаж изоляции трубы ф530 фильтра из стали оцинкованной, L=9мп, на высоте H=3м, в монтажном поясе	м ²	19,51	—				
26	Физический износ	Демонтаж изоляции трубы ф530 фильтра из матов минераловатных, L=9мп, на высоте H=3м, в монтажном поясе	м ²	17,25	—				
27		Монтаж изоляции трубы ф530 фильтра из стали оцинкованной, L=9мп, на высоте H=3м, в монтажном поясе	м ²	19,51	—	Лист оцинкованный 6-0,55мм Саморез	тн	0,105	
28		Монтаж изоляции трубы ф530 фильтра из матов минераловатных, L=9мп, на высоте H=3м, в монтажном поясе	м ³	1,38	—	Маты минераловатные 6=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	1,38 1,87	

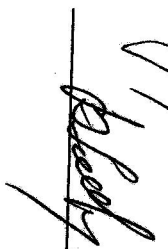
ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 240
 Капитальный ремонт установки по произв т/улг Тех поток №9, инв. №00004995 цеха №9.
 Фильтр ФРИ(доулавливание), теплоизоляционные работы.

29	Установка и разборка наружных инвентарных лесов для теплоизоляционных работ высотой Н=6м	м2 вертика льная проеки и	20	<i>Роджерс</i>				
30	Установка и разборка наружных инвентарных лесов для теплоизоляционных работ высотой Н=3м	м2 вертика льная проеки и	6	—				
31	При производстве работ, указанных в данной ведомости объемов работ используется материал заказчика.							

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П. "23" 10 2017г.

Зам. начальника ОГМ

 Дупанов В.И. "23" 10 2017г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Солодков С.А.
"13" 10 2017г.

УТВЕРЖДАЮ
Технический директор
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Афанасьев А.А.
"13" 10 2017г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 241

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №9.
Трубопроводы охлаждающего газа и гидрозатвора.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол.
1		2	3	4	5	6	7	8
1		Демонтаж в повторное использование участка гидрозатвора ф1220 ст.20 L=6,0м, масса 1мп-0,358тн на открытой площадке.	мп/тн	612,148	Родиван			
2		Монтаж участка гидрозатвора ф1220 ст.20 L=6,0м, масса 1мп-0,358тн на открытой площадке.	мп/тн	612,148	—	Электроды МР-3 ф4мм	тн	0,010
		Демонтаж с разделкой в металлоглом трубопровода слива гидрозатвора ф89х4,0мм ст.20 из труб на открытой площадке.	мп	4	—			
3		Монтаж трубопровода слива гидрозатвора ф89х4,0мм ст.20 из труб на открытой площадке.	мп	4	—	Труба ф89х4 ст20 L=4,0м, масса 1мп-8,38кг. Электроды УОНИ ф3мм	мп/тн тн	4,12/0,035 0,001
		Демонтаж с разделкой в металлоглом трубопровода перелива гидрозатвора ф89х4,0мм ст.20 из труб на открытой площадке.	мп	6	—			
4		Монтаж трубопровода перелива гидрозатвора ф89х4,0мм ст.20 из труб на открытой площадке.	мп	6	—	Труба ф89х4 ст20 L=6,0м, масса 1мп-8,38кг. Электроды УОНИ ф3мм	мп/тн тн	6,18/0,052 0,001

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМА РАБОТ № 244
 Капитальный ремонт установки по произв т/у/г/л Тех поток №9, инв. №00004995 цеха №9.
 Трубопроводы отходящего газа и гидрозатвора.

	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода залива гидрозатвора ф89х4,0мм ст.20 из труб на открытой площадке.	мп	3	<i>Резерв</i>				
5		Монтаж трубопровода залива гидрозатвора ф89х4,0мм ст.20 из труб на открытой площадке.	мп	3	—	Труба ф89х4 ст20 L=3,0м, масса 1мп-8,38кг. Электроды УОНИ ф3мм	мл/тн тн	3,09/0,026 0,001	
6	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом коллектора отходящего газа Ø1220х12 ст.20 L=4,6м, масса 1мп-0,358тн, перед вентилятором ВМ на открытой площадке.	мп	4,6	—				
7		Монтаж коллектора отходящего газа Ø1220х12 ст.20 L=4,6м, перед вентилятором ВМ на открытой площадке.	мп	4,6	—	Труба ф1220х12 ст20, масса 1мп-357,49кг Электроды МР-3 ф4мм Фланец Ду1200 ст.20 Электроды УОНИ ф4мм Набивка АГИ-14 Болт М24х120 Гайка М24	мл/тн тн шт тн кг кг кг	4,74/1,693 0,015 2 0,01 2 9 2	
8		Врезка патрубка Ф630мм в трубопровод ф1200, ст.20, L=0,5м под байпас заслонки на приеме вентилятора ВМ на открытой площадке.	шт	2	—	Труба ф630х8мм ст20, масса 1мп-122,72кг Электроды МР-3 ф4мм	мл/тн тн	1,03/0,126 0,005	
9	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом байпаса ф630х8мм ст.20 L=5,8м, заслонки на приеме вентилятора ВМ, на открытой площадке.	мп	4	—				
10		Монтаж байпаса ф630х8мм ст.20 L=5,8м, заслонки на приеме вентилятора ВМ, на открытой площадке.	мп	4	—	Труба ф630х8мм ст20, масса 1мп-122,72кг. Отвод ф630х8мм ст20 массой-0,198тн-1шт. L=1,4м-1шт. Электроды МР-3 ф4мм	мл/тн шт тн	1,24/0,151 2 0,01	

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМА РАБОТ № 241
 Капитальный ремонт установки по проиэву т/угл Тех поток №9, инв. №00004995 цеха №9.
 Трубопроводы отходящего газа и гидрозатвора.

11	Физический износ	Демонтаж изоляции на коллекторе отходящего газа ф1200 L=15м из стали оцинкованной, на открытой площадке	м ²	60	—	—	Лист оцинкованный δ=0,55мм Саморез 4,2x14			
12	Физический износ	Демонтаж изоляции на коллекторе отходящего газа ф1200 L=15м из матов минераловатных, на открытой площадке	м ²	60	—	—	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	4,8 5,8	
13		Монтаж изоляции на коллекторе отходящего газа ф1200 L=15м из матов минераловатных, на открытой площадке	м ³	4,8	—	—				
14		Монтаж изоляции на коллекторе отходящего газа ф1200 L=15м из стали оцинкованной, на открытой площадке	м ²	60	—	—	Лист оцинкованный δ=0,55мм Саморез 4,2x14	тн шт	0,322 728	
15	Физический износ	Демонтаж изоляции на отводах коллектора отходящего газа ф1200 из стали оцинкованной, на открытой площадке, длина 1шт=1,8м, всего- 5шт	м ²	38	—	—				
16	Физический износ	Демонтаж изоляции на отводах коллектора отходящего газа ф1200 из матов минераловатных, на открытой площадке, длина 1шт=1,8м, всего- 5шт	м ²	38	—	—				
17		Монтаж изоляции на отводах коллектора отходящего газа ф1200 из матов минераловатных, на открытой площадке, длина 1шт=1,8м, всего- 5шт	м ³	2,9	—	—	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	2,9 3,6	
18		Монтаж изоляции на отводах коллектора отходящего газа ф1200 из стали оцинкованной, на открытой площадке, длина 1шт=1,8м, всего- 5шт	м ²	38	—	—	Лист оцинкованный δ=0,55мм Саморез 4,2x14	тн шт	0,204 461	
19	Физический износ	Демонтаж изоляции на байпассе ф630мм L=4м из стали оцинкованной, на открытой площадке	м ²	9	—	—				
20	Физический износ	Демонтаж изоляции на байпассе ф630мм L=4м из матов минераловатных, на открытой площадке	м ²	9	—	—				

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМА РАБОТ № 244
 Капитальный ремонт установки по произв т/у/г/г Тех поток №9, инв. №00004995 цеха №9.

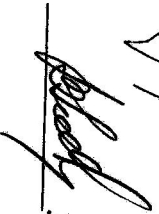
Трубопроводы отходящего газа и гидрозатвора.

21	Монтаж изоляции на байпасе ф630мм L=4м из матов минераловатных, на открытой площадке	м ³	0,71	Резерв	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,71 0,86
22	Монтаж изоляции на байпасе ф630мм L=4м из стали оцинкованной, на открытой площадке	м ²	9		Лист оцинкованный δ=0,55мм Саморез 4,2x14	тн шт	0,05 109
23 При производстве работ, указанных в данной ведомости объемов работ используется материал заказчика.							

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П. «28» 10 2017г.

Зам. начальника ОГМ

 Лутанов В.И. «23» 10 2017г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

"23" 10 2017г.
Солодков С.А.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

"23" 10 2017г.
Афанасьев А.А.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 242
Капитальный ремонт установки по провяз т/угл Тех поток №9, инв. №00004995 цеха №9, ФР-10000(предремонтная подготовка)

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполни тель	Материал	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппарата высотой 5м	м ²	914	<i>Поздников</i>			
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	1120	—	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	20,2
3	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	99,4	—	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	2,0
4	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей бункеров	м ²	334,6	—	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	6,0
5	При производстве всех работ, указанных в данной ведомости объемов работ используется материал заказчика							

Начальник цеха №9

"23" 10 2017г.
Тришковский В.П.

Зам. начальника ОГМ

"23" 10 2017г.
Дупанов В.И.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Солодков С.А.
2017г.

УТВЕРЖДАЮ
Технический директор
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Афанасьев А.А.
2017г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 13

Капитальный ремонт установки по прозв т/угл Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №9.ФР-10000(Антикоррозийная защита)

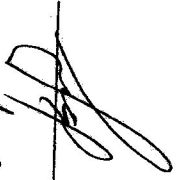
№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнил	Материал	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппарата высотой 5м	м ²	914	Подорожас			
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	1120	—	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	20,2
3		Обеспыливание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	1120	—			
4		Обезжиривание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	1120	—	Растворитель Р-4	кг	370,0
5		Окраска сплошных внутренних поверхностей фильтра (за 2 раза)	м ²	1120	—	Органо-силикатный композит ОС-12-03	кг	403,0
6	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	99,4	—	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	2,0
7		Обеспыливание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	99,4	—			
8		Обезжиривание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	99,4	—	Растворитель Р-4	кг	32,8

Дефектная ведомость № 242
 Капитальный ремонт установки по проивз т/угл Тех поток №9, инв. №000004995 цеха №9.


ФР-10000(Антикоррозийная защита)

9	Окраска внутренних решетчатых поверхностей фильтра (за 2 раза)	м ²	99,4	<i>Родформик</i>	Органо-силикатный композит ОС-12-03 Растворитель Р-4	кг	39,8
10	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха №9

 Гишковский В.И. "13" 10 2017г.

Зам. начальника ОГМ

 Дупанов В.И. "13" 10 2017г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Солодков С.А.
2017г.

УТВЕРЖДАЮ
Технический директор
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Афанасьев А.А.
2017г.

Капитальный ремонт установки по проиэв т/угл Тех поток №9, инв №00004995 цеха №9. Отделение улавливания и фильтр рукавный ФР-10000.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 214

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол.
1	Износ сальников	Демонтаж внутри помещения в повторное использование заслонки дроссельные фланцевые Ду450Р4,0 на ФР-10000 масса 1 шт.- 0,09тн (выгрузка, грязный газ), всего-28шт	шт.	28	Иванов		шт.	448
2	Износ сальников	Монтаж внутри помещения заслонки дроссельные фланцевые Ду450Р4,0 на ФР-10000 масса 1 шт.- 0,09тн (выгрузка, грязный газ), всего-28шт	шт.	28	Иванов	Шпилька М16х180 Гайка М16 Набивка АЛГ 12х12	шт. кг. кг.	9 9 40
3	Износ сальников	Демонтаж внутри помещения в повторное использование заслонки дроссельные фланцевой Ду250Р4,0 (ЗГТ) масса 1шт.- 0,062 тн, всего-4шт	шт.	4	Иванов			
4	Связанная коррозия	Монтаж внутри помещения заслонки дроссельные фланцевой Ду250Р4,0 (ЗГТ) масса 1 шт.- 0,062 тн, всего-4шт	шт.	4	Иванов	Шпилька М12х140 Гайка М12 Асбокартон КАОН-1 6=5м	шт. кг кг	48 4 4
5	Связанная коррозия	Демонтаж снаружи аппарата в повторное использование взрывных клапанов ф600мм фильтра, масса 1 шт.-0,06тн, всего-28шт	шт.	28	Иванов			
6	Связанная коррозия	Монтаж снаружи аппарата взрывных клапанов ф600мм фильтра, масса 1 шт.-0,06тн, всего-28шт	шт.	28	Иванов	Электроды МР-3 ф4мм	тн	0,007
7	Связанная коррозия	Ремонт примыканий седел взрывных клапанов ф600мм фильтра(срезка и приварка)	шт.	28	Иванов	Электроды МР-3 ф4мм Лист ст3 5мм	тн тн	0,015 0,090

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв №00004995 цеха №9.
 Отделение улавливания и фильтр рукавный ФР-10000.

Дефектная ведомость № 244

8	Перекупорка снаружи аппарата взрывных клапанов ф600мм фильтра(выбивка и набивка)	шт	28	шт	28	кг	28	
9	Демонтаж в металлголом опор под ЗГТ внутри помещения	тн	0,085	—	—			
10	Изготовление, монтаж опор под ЗГТ внутри помещения	тн	0,085	—	—	Уголок 63Х63Х5, Ст-3 Электроды УОНИИ 13/55 ф 4мм Швеллер 16	м/тн тн м/тн	6/0,030 0,004 4/0,058
11	Сквозная коррозия Демонтаж в повторное использование люков-лазов ФР-10000 в секциях 900х600, масса 1 шт.- 0,15тн., снаружи аппарата, всего-14шт	шт	14	—	—			
12	Монтаж люков-лазов ФР-10000 в секциях 900х600, масса 1 шт.-0,15тн., снаружи аппарата, всего-14шт	шт	14	—	—	Электроды МР-3 ф4мм	тн	0,020
13	Коррозия Демонтаж в металлголом дефектных участков снаружи аппарата вокруг люков-лазов 900х600, размером 800х1100, масса 1 латки - 0,035тн, всего-14шт.	шт/ тн	14/ 0,49	—	—			
14	Коррозия Монтаж латок снаружи аппарата вокруг люков-лазов 900х600, размером 800х1100, масса 1 латки- 0,035тн, всего -14 шт.	шт/ тн	14/ 0,49	—	—	Лист ст3 6=5мм Электроды МР-3 ф4мм	тн тн	0,505 0,020
15	Перекупорка крышек люков-лазов ФР-10000 в секциях (выбивка и набивка), снаружи аппарата	шт	14	—	—	Шнур ШАОН 25мм	кг	14
16	Коррозия пружин Отсоединить и снять крючки со швеллеров. Снять пружины с крюков, связать их в связки и опустить вниз внутри фильтра.	шт	7056	—	—			
17	Установить и закрепить пружины на крючки, установить крючки на швеллера в фильтре(комплект-7056шт.)	компл	1	—	—	Крючки Пружины	шт шт	7056 7056
18	Сквозная коррозия Демонтаж в повторное использование крышек световых люков-лазов ФР-10000 в крыше секций 600х500 снаружи аппарата, масса 1 шт.- 0,100тн, всего-14шт	шт	14	—	—			

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв №00004995 цеха №9.
 Отделение улавливания и фильтр рукавный ФР-10000.

19	Монтаж крышек световых люков-лазов ФР-10000 в крыше секций 600х500 снаружи аппарата, масса 1 шт.-0,100тн, всего-14шт	шт	14	Резьба	Электроды МР-3 ф4мм	тн	0,010
20	Ремонт примыканий крышек световых люков-лазов ФР-10000 в крыше секций 600х500, снаружи аппарата (срезка и приварка)	шт	14	—	Электроды МР-3 ф4мм Лист ст3 5мм	тн тн	0,012 0,070
21	Перекупорка крышек люков-лазов ФР-10000 в секциях (выбивка и набивка), 600х500, снаружи аппарата	шт	14	—	Шнур ШАОН 25мм	кг	14
22	Сквозная коррозия Демонтаж в повторное использование крышек люков-лазов ФР-10000 на бункерах, ф600мм., масса 1 шт.-0,15тн., снаружи аппарата	шт	14	—			
23	Монтаж крышек люков-лазов ФР-10000 на бункерах, ф600мм., масса 1 шт.-0,15тн., снаружи аппарата	шт	14	—	Гайка М16	кг	5
24	Перекупорка крышек люков-лазов ФР-10000 на бункерах (выбивка и набивка), ф600мм., снаружи аппарата.	шт	14	—	Шнур ШАОН 25мм	кг	14
25	Коррозия Демонтаж в повторное использование рукавных плит размером 603х452мм, масса 1 шт.-0,018тн, ФР-10000 в секциях с 1 по 14, внутри аппарата, простой узел	шт	588	—			
26	Монтаж рукавных плит размером 603х452мм, масса 1 шт.-0,018тн, ФР-10000 в секциях с 1 по 14, внутри аппарата, простой узел	шт	588	—	Рукавная плита Асбокартон КАОН-1 б=5мм Прижимные уголки Прижимные планки	шт кг шт шт	300 200 336 280
27	Демонтаж в повторное использование рукавных плит(карт, 1 карта-6 рукавных плит) размером 1808х1206 массой 0,108тн/шт, внутри аппарата	шт	98	—			
28	Монтаж рукавных плит (карт, 1 карта-6 рукавных плит) размером 1808х1206 массой 0,108тн/шт, внутри аппарата	шт	98	—			

Дефектная ведомость № 24
 Капитальный ремонт установки по проиэв т/угл Тех поток №9, инв №00004995 цеха №9.
 Отделение улавливания и фильтр рукавный ФР-10000.

29	Перекупорка рукавных плит внутри аппарата 1808х1206(выбивка и набивка)массой 0,108тн/1шт	шт	98	<i>Неудовлет</i>	Шнур ШАОН 25мм	кг	200
30	Приварка болтов М16х90 к полам фильтра внутри аппарата	шт	600	—	Болт М16х90 Электроды ЦД-11 ф 4мм	кг тн	100 0,020
31	Установка и снятие ручных лебедок т/п 1,5 тн на высоту 4м при демонтаже, перекупорке и монтаже рукавных плит.	шт	98	—			
32	Износ сальников Демонтаж в повторное использование дроссельной заслонки фланцевой Ду1200 Ру4,(атмосферная),масса 1 шт.- 0,8тн, на открытой площадке,	шт	1	—			
33	Монтаж дроссельной заслонки фланцевой Ду1200 Ру4,(атмосферная),масса 1 шт.- 0,8тн, на открытой площадке,	шт	1	—	Набивка АГГ 14х14 Болт М20х100 Гайка М20	кг кг кг	5 7 4
34	Коррозия Демонтаж задвижки фланцевой Ду1400 Ру16(коллекторная остаточного газа) в повторное использование, масса 1 шт.-5,0тн, на открытой площадке	шт	1	—			
35	Монтаж задвижки фланцевой Ду1400 Ру16(коллекторная остаточного газа), масса 1 шт.-5,0тн, на открытой площадке	шт	1	—	Шнур ШАОН 25мм Болт М24х120 Гайка М24	кг кг кг	5 24 10
36	Физический износ Демонтаж с повторным использованием задвижки фланцевой гидрозатвора Ду80Ру16,масса 1 шт.0,016тн, на открытой площадке,всего-3шт	шт.	3	—			
37	Монтаж задвижки фланцевой гидрозатвора с патрубками залива, слива и перелива Ду80Ру16,масса 1 шт.0,016тн, на открытой площадке,всего-3шт	шт.	3	—	Болт М16х70 Гайка М16 Паронит б=3мм Труба ф89х5 Ст.20 Электроды УОНИ 13/55 ф4мм	кг кг кг тн кг	4 2 2 0,060 0,012

Дефектная ведомость № 244
 Капитальный ремонт установки по произв т/УГЛ Тех поток №9, инв №000004995 цеха №9,
 Отделение улавливания и фильтр рукавный ФР-10000.

38	Износ сальников	Демонтаж в повторное использование дроссельной заслонки фланцевой Ду1200 Ру4.0(всас ВМ-18), масса 1 шт.- 0,8тн, на открытой площадке	шт	1	Дефект			
39		Монтаж дроссельной заслонки фланцевой Ду1200 Ру4.0(всас ВМ-18), масса 1 шт.-0,8тн, на открытой площадке	шт	1	—	Набивка АГГ 14х14 Болт М20х100 Гайка М20	кг кг кг	5 7 4
40	Износ сальников	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной фланцевой Ду600Ру4,0 (байпас ВМ-18)масса 1 шт.- 0,09тн на открытой площадке	шт.	1	—			
41		Монтаж заслонки дроссельной фланцевой Ду600Ру4,0 (байпас ВМ-18) масса 1 шт.- 0,09тн на открытой площадке	шт.	1	—	Шпилька М16х180 Гайка М16 Набивка АГГ 12х12	шт. кг. кг.	12 2 4
42	Износ внутренних частей	Демонтаж эл. двигателя от ВМ-18 в повторное использование, масса 1 шт.-1,340тн, на открытой площадке	шт	1	—			
43		Монтаж эл. двигателя от ВМ-18, масса 1 шт.- 1,340тн, на открытой площадке	шт	1	—	Шпилька М30х260 Гайка М30	шт кг	4 4
44	Износ внутренних частей	Демонтаж машины ВМ-18 в повторное использование, масса 1 шт.-2,2тн, на открытой площадке	шт	1	—			
45		Монтаж машины ВМ-18, масса 1 шт.-2,2тн, на открытой площадке	шт	1	—	Шпилька М30х260 Гайка М30	шт кг	4 4
46		Работы по балансировке рабочего колеса ВМ-18, центровка полумуфты			—			
47	Коррозия	Демонтаж улитки ВМ-18 в повторное использование, масса 1 шт.-0,750тн, на открытой площадке	шт	1	—			


Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв №00004995 цеха №9. Дефектная ведомость № 44


Отделение улавливания и фильтр рукавный ФР-10000.

48	Коррозия	Монтаж улитки ВМ-18, масса 1 шт.-0,750тн, на открытой площадке	шт	1	Резерв	Набивка АГТ 10x10 Шнур ШАОН 25мм Болт М12x60 Гайка М12	кг кг кг кг	4 3 4 2
49	Коррозия	Ремонт корпуса секций с заменой дефектных участков			—	Дефектная ведомость по акту скрытых работ		
50	Коррозия	Ремонт трубопровода грязного газа с заменой дефектных участков			—	Дефектная ведомость по акту скрытых работ		
51	Коррозия	Ремонт трубопровода чистого газа с заменой дефектных участков			—	Дефектная ведомость по акту скрытых работ		
52	Коррозия	Ремонт трубопроводов газотранспорта с заменой дефектных участков			—	Дефектная ведомость по акту скрытых работ		
53	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.							

Начальник цеха №9

Зам. начальника ОГМ

 ГИШКОВСКИЙ В.П. "23" 10 2017г.

 ЛУТАНОВ В.И. "23" 10 2017г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОТМ
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Солодков С.А.
"13" 10 2017г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 45

Капитальный ремонт установки по проиэв т/угл Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №9.
Фильтр рукавный ФР-10000. Замена бункеров, конусов, тройников.

УТВЕРЖДАЮ
Технический директор
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Афанасьев А.А.
"13" 10 2017г.

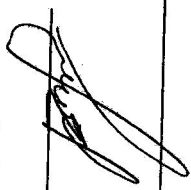
№ п/п	Наименован ие дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполни тель	Материал	Ед. изм.	Кол.
1		Демонтаж бункеров рукавного фильтра ФР-10000, масса 1шт.-1,323тн., всего-14шт., внутри помещения, с разделкой в металлолом, в монтажном поясе, на высоте 5,0м	шт/тн	14/18,522	Игорь Давыдов		шт	14
2		Изготовление бункеров рукавного фильтра ФР-10000, на открытой площадке, масса 1шт.-1,323тн., всего-14 шт.	шт/тн	14/18,522	—	Лист ст.12Х18Н10Т 5х1500х6000 Уголок 63х63х5 Уголок 100х63х8 Полоса 50х5 Ст.3 Электроды ЦЛ-11 Ø4мм Проволока св. д.1,2мм	тн	15,622 0,908 1,224 1,314 0,144 0,210
3		Монтаж бункеров рукавного фильтра ФР-10000, внутри помещения, в монтажном поясе, на высоте 5,0м, масса 1шт.-1,323тн., всего-14 шт.	шт/тн	14/18,522	—	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн	0,210
4		Установка и снятие ручных лебедок г/л 1,6 тн на высоту 5 м при демонтаже и монтаже бункеров рукавного фильтра ФР-10000, масса 1шт.-1,323тн., всего-14шт.	шт	14	—			
5		Демонтаж конусов рукавного фильтра ФР-10000 с разделкой в металлолом, масса 1шт.-0,532тн., всего-14 шт., внутри помещения, в монтажном поясе, на высоте 5,0м	шт/тн	14/7,448	—	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,035

инв. №00004995 цеха №9. Фильтр рукавный ФР-10000. Замена бункера, конусов, тройников.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 215

6	Изготовление конусов рукавного фильтра ФР-10000, масса 1 шт.-0,532тн., всего-14 шт., на открытой площадке.	шт/тн	14/7,448	Подготовка	Лист 2000х4000х5мм. ст. 12Х18Н10Т Уголок 63х63х6 Уголок 100х63х7 Электроды ЦД-11 Ø4мм Проволока св. д. 1,2мм	тн тн тн тн тн	6,082 0,360 1,224 0,050 0,070
7	Монтаж конусов рукавного фильтра ФР-10000, внутри помещения, масса 1 шт.-0,532тн., всего-14 шт., в монтажном поясе, на высоте 5,0м	шт/тн	14/7,448	---	Электроды ЦД-11 Ø4мм	тн	0,090
8	Установка и снятие ручных лебедок г/п 1,6 тн на высоту 5 м при демонтаже и монтаже конусов рукавного фильтра ФР-10000 масса 1 шт.-0,532тн., всего-14шт.	шт.	14	---			
9	Физический износ Демонтаж тройников, внутри помещения, масса 1 шт.-0,103тн., всего-14шт., под конусами ФР-10000 с разделкой в металлом	шт/тн	14/1,442	---			
10	Изготовление тройников, на открытой площадке, масса 1 шт.-0,103тн., всего-14шт.	шт/тн	14/1,442	---	Лист 2000х4000х5мм. ст. 12Х18Н10Т Электроды ЦД-11 Ø4мм	тн тн	1,484 0,024
11	Врезка тройников, внутри помещения, масса 1 шт.-0,103тн., всего-14шт., в конуса ФР-10000 и коллектор грязного газа	шт/тн	14/1,442	---	Электроды ЦД-11 Ø4мм	тн	0,035

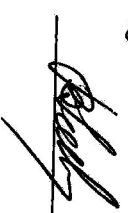
Начальник цеха № 9



Тышковский В.П.

« 23 » 10 2017г.

Зам. начальника ОГМ



Дупанов В.И.

« 23 » 10 2017г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОТМ
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
"13" 10 2017г.
Солодков С.А.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
"13" 10 2017г.
Афанасьев А.А.

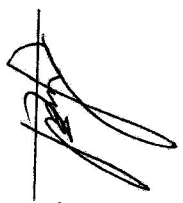
ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 46
Капитальный ремонт установки по произв ту/тл Тех поток №9, инв. №00004995 цеха №9.
Фильтр ФРИ(доулавливание), антикоррозийная защита.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполни тель	Материал	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	170,1	Подпись	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	3,06
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей	м ²	19,2	—	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	0,38
3		Обеспыливание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	170,1	—			
4		Обеспыливание решетчатых внутренних поверхностей фильтра	м ²	19,2	—			
5		Обезжиривание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	170,1	—	Растворитель Р-4	кг	56
6		Обезжиривание решетчатых внутренних поверхностей фильтра	м ²	19,2	—	Растворитель Р-4	кг	6,3


ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 445
 Капитальный ремонт установки по проиэв т/угл Тех поток №9, инв. №00004995 цеха №9.
 Фильтр ФРИ(доулавливание), антикоррозийная защита.

7	Окраска внутренних металлических поверхностей фильтра органосиликатной композицией ОС-12-03	м ²	170,1	<i>Подпись</i>	Органосиликатный композит ОС-12-03 Растворитель Р-4	кг кг	30,6 3,4
8	Окраска внутренних решетчатых металлических поверхностей фильтра органосиликатной композицией ОС-12-03	м ²	19,2	—	Органосиликатный композит ОС-12-03 Растворитель Р-4	кг кг	3,8 0,4
9	При производстве работ, указанных в данной ведомости объемов работ используется материал заказчика.						
10	При производстве работ, указанных в данной ведомости объемов работ использовался автотранспорт заказчика.						

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П. "13" 10 2017г.

Зам. начальника ОТМ

 Лупанов В.И. "13" 10 2017г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

"13" 10 2017г. Солодков С.А.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

"13" 10 2017г. Афанасьев А.А.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 917

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №9. Фильтр ФРИ (доулавливание).
Очистка абразивным порошком внутренних поверхностей фильтра.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол.
1			4	5	6	7	8	9
1		Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	170,1	Родичев	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	3,06
2		Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей	м ²	19,2	—	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	0,38
3		При производстве работ, указанных в данной ведомости объемов работ используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9

Зам. начальника ОГМ

Тышковский В.П. "13" 10 2017г.

Лупанов В.И. "13" 10 2017г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Солодков С.А.

2017г.

"13" 10

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"13" 10

2017г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 248

Капитальный ремонт установки по произв туглг Тех поток №9, инв. №00004995 цеха №9. Фильтр ФРИ (доулавливание).

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		Демонтаж с резкой в м/лом паровой рубашки нижней конусной части бункера фильтра, массой - 0,288 тн, на открытой площадке, на высоте 2м, в монтажном поясе	тн	0,288	Родригес	Электроды МР-3 ф4мм	тн	0,005
2		Демонтаж с резкой в м/лом нижней конусной части бункера фильтра, массой - 0,220тн, на открытой площадке, на высоте 2м, в монтажном поясе	тн	0,220	—	Электроды МР-3 ф4мм	тн	0,004
3		Монтаж нижней конусной части бункера фильтра, массой - 0,220тн, на открытой площадке, на высоте 2м, в монтажном поясе	тн	0,220	—	Нижняя часть бункера (изг) Электроды МР-3 ф4мм	шт/тн тн	1/0,220 0,010
4		Демонтаж в м/лом дефектных катушек трубопровода фильтра, внутри помещения, ф273х5, Ст.20, L=0,100мп, всего - 6шт, масса 1мп - 0,033тн	мп/тн	0,6/0,020	—			
5		Монтаж катушек трубопровода фильтра ф273х5, Ст.20, L=0,100мп, всего - 6шт	мп/тн	0,6/0,020	—	Труба ф273х5 Ст.20 Электроды МР-3 ф4мм	мп/тн тн	0,6/0,021 0,005
6		Демонтаж в повторное использование, внутри помещения, заслонок дроссельных фланцевых Ду250, масса 1шт - 0,062тн, всего - 6шт	шт/тн	6/0,372	—			

Капитальный ремонт установки по произв т/у/л Тех поток №9, инв.№600004995 цеха №9.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 218

Фильтр ФРИ (доулавливание).

7	Монтаж , внутри помещения, заслонок дроссельных фланцевых Ду250 , масса 1шт-0,062тн, всего-6шт	шт/тн	6/0,372	Резерв	Шпилька М12х140 Гайка М12 Асбокартон КАОН 6=5мм	шт кг кг	72 2 7
8	Демонтаж в повторное использование рукавных плит фильтра 12Х18Н10Т, внутри аппарата, размером 1620х1400,6=6мм,масса 1 шт-0,077тн, всего-3шт	шт/тн	3/0,231	—и —			
9	Монтаж рукавных плит фильтра 12Х18Н10Т, внутри аппарата, размером 1620х1400,6=6мм,масса 1 шт-0,077тн, всего-3шт	шт/тн	3/0,231	—и —	Электроды ЦП-11 ф4мм	тн	0,006
10	Монтаж латок, внутри аппарата, в секциях фильтра (над рукавными плитами), размером 300х300,6=5мм, Ст.3,масса 1шт -0,004тн, всего-5шт	шт/тн	5/0,020	—и —	Лист Ст.3 6=5мм Электроды МР-3 ф4мм	шт/тн тн	0,021 0,003
11	Демонтаж в повторное использование, внутри помещения отводов ф273х5 с перекупоркой уплотнения, масса 1шт-0,020тн, всего-6шт	шт/тн	6/0,120	—и —			
12	Монтаж , внутри помещения отводов ф273х5 с перекупоркой уплотнения, масса 1шт-0,020тн, всего-6шт	шт/тн	6/0,120	—и —	Асбокартон КАОН 5мм Болт М16х60 Гайка М16	кг кг кг	10 3 1,5
13	Заварка люков корпуса фильтра, внутри помещения, латками размером 500х550 6=5мм,масса 1шт-0,011тн, всего-6шт	шт/тн	6/0,066	—и —	Лист Ст.3 6=5мм Электроды МР-3 ф4мм	шт/тн тн	6/0,068 0,009

Капитальный ремонт установки по произв тулл Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №9.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 448
 Фильтр ФРИ (доулавливание).

14	Монтаж ,внутри аппарата, латок на дефектные участки корпуса фильтра в 1-ой секции, размером 300x1000,б=5мм,масса 1 шт-0,012тн	шт/тн	1/0,012	—	Лист Ст.3 б=5мм Электроды МР-3ф4мм	шт/тн тн	0,012 0,002
15	Монтаж ,внутри аппарата, латок на дефектные участки корпуса фильтра в 1-ой секции, размером 160x200,б=5мм,масса 1 шт-0,001тн	шт/тн	1/0,001	—	Лист Ст.3 б=5мм Электроды МР-3ф4мм	шт/тн тн	0,001 0,001
16	Монтаж ,внутри аппарата, латок на дефектные участки корпуса фильтра во 2-ой секции, размером 300x1000,б=5мм,масса 1 шт-0,012тн	шт/тн	1/0,012	—	Лист Ст.3 б=5мм Электроды МР-3ф4мм	шт/тн тн	0,012 0,002
17	Монтаж ,внутри аппарата, латок на дефектные участки корпуса фильтра во 2-ой секции, размером 160x200,б=5мм,масса 1 шт-0,001тн	шт/тн	1/0,001	—	Лист Ст.3 б=5мм Электроды МР-3ф4мм	шт/тн тн	0,001 0,001
18	Монтаж ,внутри аппарата, латок на дефектные участки корпуса фильтра в 4-ой секции, размером 770x1000,б=5мм,масса 1 шт-0,030тн	шт/тн	1/0,030	—	Лист Ст.3 б=5мм Электроды МР-3ф4мм	шт/тн тн	0,031 0,004
19	Монтаж ,внутри аппарата, латок на дефектные участки корпуса фильтра в 4-ой секции, размером 160x200,б=5мм,масса 1 шт-0,001тн	шт/тн	1/0,001	—	Лист Ст.3 б=5мм Электроды МР-3ф4мм	шт/тн тн	0,001 0,001

Капитальный ремонт установки по проиэв т/угл Тех поток №9, инв.№600004995 пеха №9.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 218
Фильтр ФРИ (доулавливание).


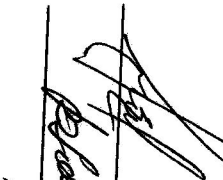
20	Монтаж, внутри аппарата, латок на дефектные участки корпуса фильтра в 5-ой секции, размером 200x900, б=5мм, масса 1шт-0,007тн	шт/тн	1/0,007	Резерв	Лист Ст.3 б=5мм Электроды МР-3ф4мм	шт/тн тн	0,007 0,003
21	Монтаж, внутри аппарата, латок на дефектные участки корпуса фильтра в 5-ой секции, размером 160x200, б=5мм, масса 1шт-0,001тн	шт/тн	1/0,001	— и —	Лист Ст.3 б=5мм Электроды МР-3ф4мм	шт/тн тн	0,001 0,001
22	Монтаж, внутри аппарата, латок на дефектные участки бункера (по периметру примыкания верхней части бункера к корпусу секций), размером 500x4400, б=5мм, масса 1шт-0,079тн, всего-4шт	шт/тн	4/0,316	— и —	Лист Ст.3 б=5мм Электроды МР-3ф4мм	шт/тн тн	4/0,325 0,010
23	Демонтаж в м/лом, внутри помещения, периметров м/конструкций на крыше фильтра (для укладки локов-крышек) из уголка 63x63x5, массой-0,352 тн	тн	0,352	— и —			
24	Монтаж, внутри помещения, периметров м/конструкций на крыше фильтра (для укладки локов-крышек) из уголка 63x63x5, массой-0,352 тн	мп/тн	73/0,352	— и —	Уголок 63x63x5 Электроды МР-3 ф4мм	мп/тн тн	73/0,363 0,022
25	Монтаж пластин, внутри помещения, (для создания приемного лотка укладки уплотнительного шнура при монтаже локов-крышек), размером 30x700, Ст.3, б=5мм, масса 1шт-0,001тн, всего-24шт	шт/тн	24/0,024	— и —	Лист Ст.3 б=5мм Электроды МР-3ф4мм	шт/тн тн	24/0,025 0,010

Капитальный ремонт установки по проивз т/улг Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №9.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 248
 Филльтр ФРИ (доулавливание).

26	Монтаж пластин, внутри помещения, (для создания приемного лотка укладки углнтингельного шнура при монтаже люков-крышек), размером 30х1600, Ст.3,6=5мм, масса 1шт-0,002тн, всего-24шт	шт/тн	24/0,048	Подпись	Лист Ст.3,6=5мм Электроды МР-3ф4мм	шт/тн тн	24/0,049 0,010
27	Демонтаж в м/лом люков-крышек с крыши филльтра , внутри помещения, размером 700х800, Ст.3,6=5мм, масса 1шт-0,022тн , всего-24 шт	шт/тн	24/0,528	—и—			
28	Демонтаж в м/лом дефектных болтов крепления М16х90,(притяжка люков-крышек), внутри помещения, на крыше филльтра, масса 1шт-0,177тн, всего-240 шт	шт/тн	240/0,042	—и—			
29	Монтаж болтов крепления М16х90, (притяжка люков-крышек), внутри помещения, на крыше филльтра, масса 1шт-0,177тн, всего-120 шт	шт/тн	120/0,021	—и—	Болт М16х90 Электроды МР-3ф4мм	кг тн	21 0,005
30	Монтаж люков-крышек крыши филльтра , внутри помещения , размером 720х1620, Ст.3,6=5мм, масса 1 шт-0,046тн, всего-12 шт	шт/тн	12/0,552	—и—	Люк-крышка 720х1620, Ст.3,6=5мм(изг) Шнур ШАОН 25мм Гайка М16 Швеллер 10	шт/тн кг кг мл/тн	12/0,552 24 14 22/0,195
31	При производстве работ, указанных в данной ведомости объемов работ используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9
 Зам. начальника ОГТМ

 Гишковский В.П. "23" 10 2017г.
 Лучанов В.И. "13" 10 2017г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОТМ
Волгоградского филиала
ООО "Омсктехуглерод"


Солодков С.А.
"23" 10 2017г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО "Омсктехуглерод"


Афанасьев А.А.
"23" 10 2017г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 248

Капитальный ремонт бункера готовой продукции №9, инв. №00008244 цеха №9. Предремонтная подготовка.

№ п/п	Наименов дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		Производство высотно-ремонтных работ внутри бункера верхолозным способом на высоте 18м (1 захват 2 м)	1 захватка	40	Перфугаз			
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей бункера	м2	1239,2	—	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	23
3	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей перегородки бункера	м2	285,2	—	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	5,2
4	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей бункера	м2	160,4	—	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	3,2
5	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости, используется материал заказчика							

Начальник цеха №9


Тышковский В.П.

"23" 10 2017г.

Зам. начальника ОТМ


Лупанов В.И.

"23" 10 2017г.

СОЛ ЯАСОВАНО

Главный механик-начальник ОТМ

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Солодков С.А.

"13" 10 2017г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"18" 10 2017г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 250

Капитальный ремонт бункера готовой продукции №9, инв. №00008244 цеха №9. Антикоррозийная защита.

№ п/п	Наименов дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнит ель	Материалы	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		Производство высотно-ремонтных работ внутри бункера верхолазным способом на высоте 18м (1 захват 2 м)	1 захватка	40	Резервник			
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей бункера	м2	1239,2	—	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	23
3	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей конуса бункера	м2	285,2	—	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	5,2
4	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей бункера	м2	160,4	—	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	3,2
5		Обезжиривание внутренней поверхности бункера	м2	1684,8	—			
6		Обезжиривание внутренней поверхности бункера	м2	1684,8	—	Растворитель Р-4	кг	556
7		Окраска внутренних сплошных металлических поверхностей бункера лаком КО	м2	1239,2	—	Лак КО Пудра ПАП	кг	177,02
8		Окраска сплошных внутренних металлических поверхностей конуса бункера лаком КО	м2	285,2	—	Лак КО Пудра ПАП	кг	40,74
9		Окраска внутренних решетчатых металлических поверхностей бункера лаком КО	м2	160,4	—	Лак КО Пудра ПАП	кг	30,48
10								1,52

При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика

Начальник цеха №9

Типиковский В.П. "13" 10 2017г.

Зам. начальника ОТМ

Лупанов В.И. "18" 10 2017г.

Согласовано:
 Главный механик-
 Начальник ОГМ
 Волгоградского филиала
 ООО «Омсктехуглерод»
 Солодков С.А.
 «13» 10 2017 г.

Утверждено:
 Технический директор
 Волгоградского филиала
 ООО «Омсктехуглерод»
 Афанасьев А.А.
 «13» 10 2017 г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 157
 Капитальный ремонт бункера готовой продукции №9, инв. №00008244 цеха №9.
 Надбункерное оборудование и шибберные затворы течек.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол.
1	Износ подшипников	Демонтаж в повторное использование редуктора привода шнека, масса 1 шт.-0,150тн, внутри помещения , всего-2 шт.	шт	2	Игорь		шт	2
2	Износ подшипников	Монтаж редуктора привода шнека, масса 1 шт.-0,150тн, внутри помещения , всего-2 шт.	шт	2	Игорь	Болт М14х50 Гайка М14	кг	2
3	Износ подшипников	Демонтаж в повторное использование эл. двигателя привода шнека, масса 1шт.-0,012тн, внутри помещения , всего-2 шт.	шт	2	Игорь			
4		Монтаж эл. двигателя привода шнека, масса 1шт.-0,012тн, внутри помещения , всего-2 шт.	шт	2	Игорь	Болт М14х50 Гайка М14	кг	2

Дефектная ведомость № 151
 Капитальный ремонт бункера готовой продукции №9, инв. №00008244 цеха №9.
 Набункерное оборудование и шиберные затворы течек.

5	Физический износ	Демонтаж в повторное использование вала шнека ф426мм, L=9м, масса 1 шт. - 0,6тн, внутри помещения, всего-2 шт.	шт	2	<i>Подписи</i>			
6		Монтаж вала шнека ф426мм, L=9м, масса 1шт.-0,6тн, внутри помещения, всего-2 шт.	шт	2	—	Войлок технический Болт М12х50 Гайка М12	кг кг кг	15 4 2
7	Физический износ	Демонтаж концевых направляющих шнека в повторное использование, масса 1 шт.-0,005тн, всего -4шт., внутри помещения	шт	4	—			
8		Монтаж концевых направляющих шнека, масса 1 шт.-0,005тн, всего -4шт., внутри помещения	шт	4	—	Литол 24	кг	4
9	Связанная коррозия	Демонтаж в повторное использование корпуса шнека L=9м, масса 1шт.- 0,35тн, внутри помещения, всего-2 шт.	шт	2	—			
10		Монтаж корпуса шнека L=9м, масса 1шт.-0,35тн, внутри помещения, всего-2 шт.	шт	2	—	Электроды ЦД-11 ф4	тн	0,010
11	Физический износ	Замена вкладышей, пальцев шнека, внутри помещения,	шт	1	—	Вкладыш ф50мм Палец ф16мм Гайка М16	шт шт кг	8 12 2
12	Физический износ	Демонтаж крышек корпуса шнека в повторное использование, внутри помещения, масса 1 шт.-0,005тн, всего-12шт	шт	12	—			

Дефектная ведомость № **251**
 Капитальный ремонт бункера готовой продукции №9, инв. №00008244 цеха №9.
 Надбункерное оборудование и шиберные затворы течек.

13		Монтаж крышек корпуса шнека, внутри помещения, масса 1 шт.-0,005тн, всего- 12шт	шт	12	<i>Подписи</i>	Болт М12х40 Гайка М12	кг кг	4 2
14	Физический износ	Демонтаж в повторное использование шиберных заслонок(под шнеком) Ду325 сварных, внутри помещения, масса 1 шт.-0,007тн, всего-6 шт	шт	6	—			
15		Монтаж шиберных заслонок(под шнеком) Ду325 сварных, внутри помещения, масса 1 шт.-0,007тн, всего-6 шт.,	шт	6	—	Электроды ЦТ-11 ф4	тн	0,007
16	Физический износ	Демонтаж в повторное использование шиберного затвора Ду300Ру4 фланцевого с трубопровода течки в УЗМК, масса 1шт.-0,025тн, на открытой площадке, всего-2 шт.	шт	2	—			
17		Монтаж шиберного затвора Ду300Ру4 фланцевого с трубопровода течки в УЗМК, масса 1шт.-0,025тн, на открытой площадке, всего-2шт.	шт	2	—	Набивка АГТ 10х10 Болт М16х70 Гайка М16	кг кг кг	2 3 1,5
18	Физический износ	Демонтаж люка-лаза ф600мм бункера в повторное использование, масса 1 шт.-0,06тн, всего -2 шт.(основной и спецбункер), на открытой площадке,	шт	2	—			
19		Монтаж люка-лаза ф600мм бункера в повторное использование, масса 1 шт.-0,06тн, всего -2 шт.(основной и спецбункер), на открытой площадке,	шт	2	—	Болт М16х70 Гайка М16 Паронит 6=3мм.	кг кг кг	4 2 4

Капитальный ремонт бункера готовой продукции №9, инв. №00008244 цеха №9.

Надбункерное оборудование и шибберные затворы течек.

Дефектная ведомость № 257

20	Физический износ	Демонтаж в повторное использование шибберных затворов течек БГП(выгрузка в хоппер), масса 1 шт.-0,050тн, на открытой площадке, на высоте 4 м., с применением ГПМ	шт	8	Подкучивание			
21		Монтаж шибберных затворов течек БГП(выгрузка в хоппер), масса 1 шт.- 0,050тн, на открытой площадке, на высоте 4 м., с применением ГПМ	шт	8	—	Болт М12х50 Гайка М12 Набивка АГГ 6х6	кг кг кг	12 6 16
22	Коррозия крыши бункера	Демонтаж в повторное использование листа вырезкой проемов в крыше бункера 600х600 из ст.3,6=5мм, внутри помещения 0,283тн	м.	48	—			
23		Изготовление крышек люков из уголка и вырезанных листов, внутри помещения.	тн	0,434	—	Уголок 50х50х4 Электроды МР-3 ф4	тн тн	0,151 0,045
24		Монтаж крышек люков 600х600, внутри помещения	тн	0,434	—	Набивка АГГ 8х8 Болт М14х40 Гайка М14	кг кг кг	10 6 3
25	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика							

Начальник цеха № 9

Зам. начальника ОТМ

Тышковский В.П. « 23 » 10 2017г.

Дупанов В.И. « 23 » 10 2017г.